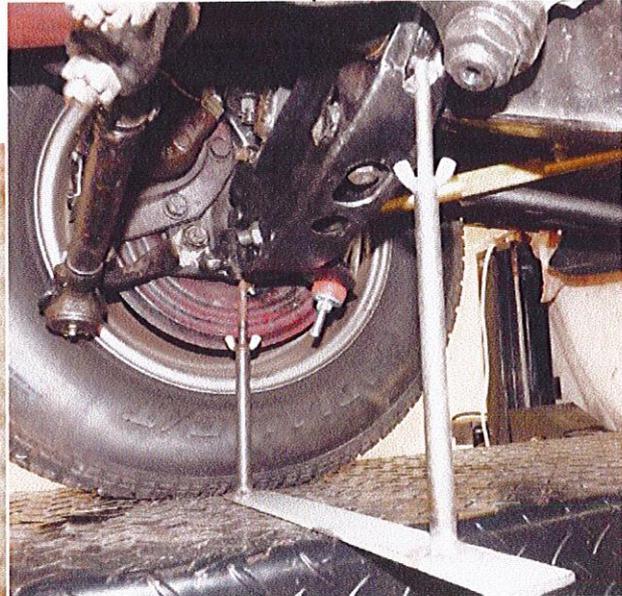
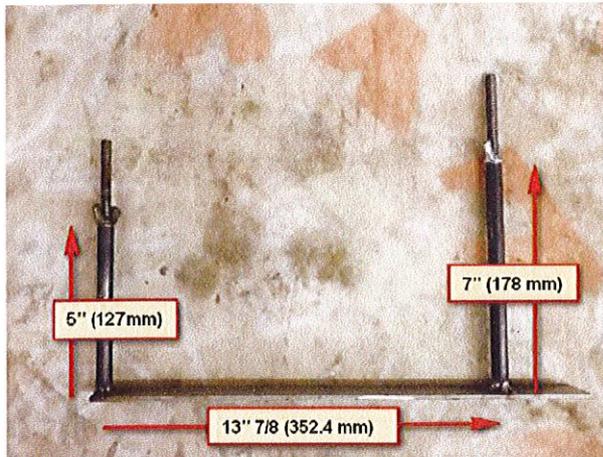


Outil pour mesurer la hauteur de caisse sur les Mopar



- **Support** : fer plat de 3mm, 40 par 400 mm
- **Tubes** : n'importe quel tube dans lequel les tiges filetées rentrent. Tubes filetés (ou, plus simple, écrou soudé au bout).
- Ecart entre les tubes : 13 7/8" (352 mm). Petit tube : 5" (127 mm). Grand tube : 7" (178 mm) - ou 7.5" (190 mm).
- **Deux tiges filetées** de 4 " (100mm). Un écrou d'arrêt sur chaque (papillon sur les photos)

Pour mesurer la hauteur de caisse :

- Régler les tiges filetées pour toucher la rotule (petit tube) ou le bas du pivot de la barre de torsion (grand tube).
- Serrer les écrous d'arrêt.
- Mesurer la différence des deux hauteurs (jusqu'au support) pour avoir la hauteur de caisse.
- Vérifier que le réglage est le même de l'autre côté. (différence admissible : 3 mm quel que soit le modèle)

Ca doit aussi pouvoir servir pour d'autres châssis :

- A-Body : A-B = 2 1/8" +/- 1/8 (54 mm +/- 3mm)
- B-Body : A-B = 1 7/8" +/- 1/8 (47 mm +/- 3mm)
- C-Body : A-B = 1 3/8" +/- 1/8 (35 mm +/- 3mm)
- E-Body : A-B = 1 3/16" +/- 1/8 (30 mm +/- 3mm)

SPECIFICATIONS

MODEL	VALIANT	BARRACUDA	BELVEDERE SATELLITE	FURY
CAMBER—Left			+1/4° To +3/4° (Preferred +1/2°)	+1/2°
—Right			0° To +1/2° (Preferred +1/4°)	+1/4°
CASTER— Manual Steering			0° to -1° (-1/2° Preferred)	
—Power Steering (All models except Fury)			+1/4° to +1-1/4° (+3/4° Preferred)	
—Power Steering Fury models only			0° to -1° (-1/2° Preferred)	
HEIGHT (Inches) Standard & Heavy Duty	2-1/8 ± 1/8	1-3/16 ± 1/8	1-7/8 ± 1/8	1-3/8 ± 1/8
Side to Side Difference (Max.)			1/8	
STEERING AXIS INCLINATION			7-1/2°	
TOE-IN			3/32 inch to 5/32 inch (Preferred 1/8 inch)	
TOE-OUT ON TURNS (When inner wheel is 20° outer wheel is	17.5		17.8	18.8

Source : <http://www.forabodiesonly.com/mopar/showthread.php?t=58818&page=6>